

# RASCAMAT®





**ELIONMOST**

Trading house

ООО «Торговый дом ЭЛИОНМОСТ», 194044, Санкт-Петербург г, Большой Сампсониевский пр. дом № 30, корпус 2, Литер А, помещение 10-Н, Офис 26, телефон (911) 943-96-80, mail: spb@elionmost.ru, ОКПО 3081186, ОГРН 1167847260943, ИНН 7806241170, КПП 784143001

## О ПРОДУКЦИИ ЗАВОДА *tecnospiro*

- *Компактные, подвижные, лёгкие, быстрые, экономичные, эффективные и простые в эксплуатации станки для нарезания резьбы метчиком, плашкой, для работ зенкером, развёрткой или для сверления в пластиках, дереве.*
- *Основная подвижная конструкция базируется на опору, которая крепится к рабочей поверхности винтами, либо трубциной.*
- *Также манипулятор (пантограф) можно закрепить на колонне, или на подвижной стойке.*
- *На опору ставится радиальная консоль на которой закреплено гибкое сочленение, состоящее из одной или двух частей. Подвижная часть сбалансирована газовым амортизатором с возможностью регулировки.*
- *К этой маятниковой части крепится держатель мотора. Мотор всегда сохраняет перпендикулярное положение относительно плоскости рабочей поверхности.*
- *2 модификации станков различаются приводом; электропривод, либо пневмопривод.*
- *Обе серии станков оснащаются сборной оснасткой. Подходящий быстросменный редуктор скорости соединяется одним концом со шпинделем, а другим к подходящему быстросменному патрону.*

# ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## В КАКИХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ROSCAMAT?

- ШТАМПОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ПРОИЗВОДСТВО ПРЕСС-ФОРМ
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ
- ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА
- МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

## НАЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ:

- *Нарезать резьбу – эффективно, качественно, просто, удобно.*
- Сверлить в мягких материалах: алюминий, чугун, дерево, пластики, и т.д.
- Зенковать, Разворачивать, Клепать
- Скручивать, как отвёртка
- *А на манипуляторы **ZARM** (без приводов) Вы сможете поставить любой свой инструмент; десятки вариантов инструментов и держателей инструментов для основных их производителей.*

# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ



ROSCAMAT R200



ROSCAMAT R400



ROSCAMAT R500VR и R500 RH



ROSCAMAT R500

# Пневматические модели

## ROSCAMAT R200



Два двигателя на выбор:

**TS VII 350** об/мин, на диапазон резьбы: M2-M14

**TS VII 750** об/мин, на диапазон резьбы: M2-M10

1 скорость, модель работает без редуктора

ЗОНА ОБРАБОТКИ: радиус 935мм, высота 660 мм.

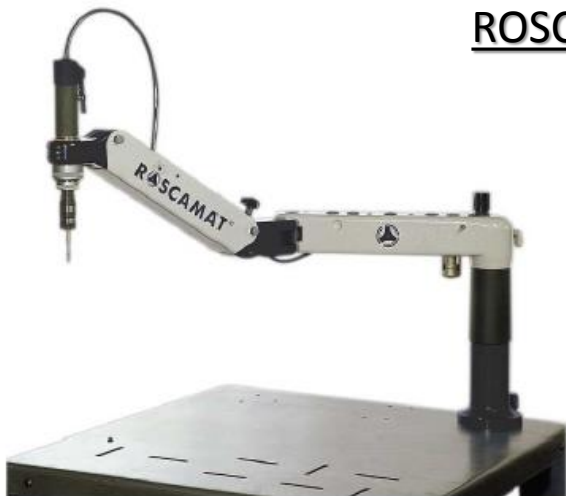
ОПЦИЯ: Поворотный держатель мотора

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Двигатель	Скорость (об/мин)	Макс. Крутящийся момент, Нм	Посадочный диаметр $\emptyset$	Макс. резьба алюм.	Макс. резьба сталь <100кг
202A0102	350	36	19/1	M16- 5/8"	M14-9/16"
202B0102	750	17	19/1	M12-1/2"	M10-3/8"

# Пневматические модели

## ROSCAMAT R400 И ROSCAMAT R500



Производительность: M2-M24 (сталь <80 кг)

Пневматический двигатель TS-VIII, 730 Вт.

Сменный редуктор скоростей:

- 6 скоростей
- 1 скорость сверления

### **Отличия:**

- Зоны обработки

ROSCAMAT R400: Радиус - 1100мм Высота - 680мм

ROSCAMAT R500: Радиус - 2120мм Высота - 1100мм



### ОПЦИИ:

- 4-х (по 90°) позиционный держатель мотора

**ROSCAMAT R400 VH**

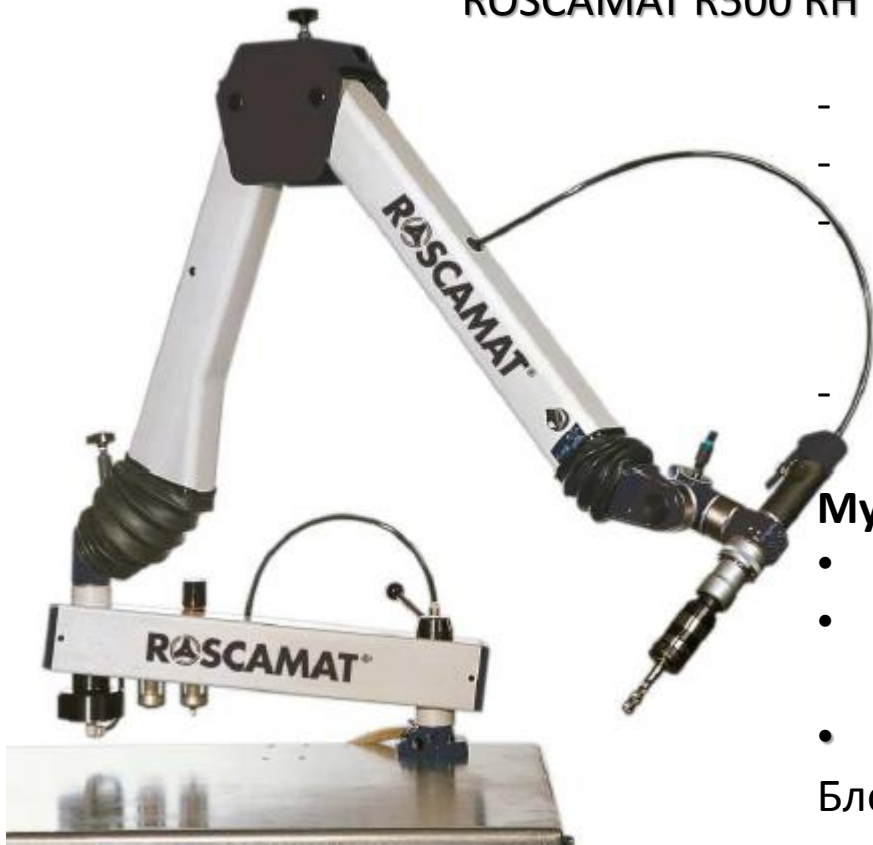
**ROSCAMAT R500 VH**

- Блок подачи СОЖ (L)

\* Все модели с поворачивающимся держателем мотора оснащаются блоком подачи СОЖ.

# Пневматические модели

ROSCAMAT R500 RH



- Производительность: M2-M24 (сталь < 80 кг)
- Пневмодвигатель TS VIII, 730 Вт.
- Сменный редуктор скоростей:
  - 6 скоростей
  - 1 скорость сверления
- Зона обработки: Радиус – 2180 мм  
Высота – 1110 мм

## **Мультипозиционный держатель мотора:**

- Нарезание резьбы в любом положении
- Сохраняет перпендикулярное положение к плоскости отверстия.

## **Опция:**

Блок подачи СОЖ (L)



# Пневматические модели

## Сменные редукторы скоростей

- 7 быстросменных редукторов, чтобы обеспечить работу двигателей
- Редукторы предназначены только для моделей ROSCAMAT R400 и R500  
(На Roscamat R200 редукторы не применяются)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Редукторы	Макс. скорость об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	Посадочный $\varnothing$ , мм	Макс. резьба алюминий	Макс. резьба Сталь (<80 кг)	Макс. резьба сталь (>80 кг)
90	90	150	31	M16-M27	M16-M24	M22
170	170	79	31	M16-M22	M16-M18	M16
300	300	44	19	M2-M16	M2-M16	M14
550	550	24	19	M2-M14	M2-M12	M10
750	750	17	19	M2-M12	M2-M10	M8
1 050	1 050	12,5	19	M2-M8	M2-M8	M6
2 100	2 100	6	Конус B16	Сверление $\varnothing$ до 8 мм (алюминий, чугун)		



# Пневматические модели

## ROSCAMAT-500 VH И ROSCAMAT 500 RH

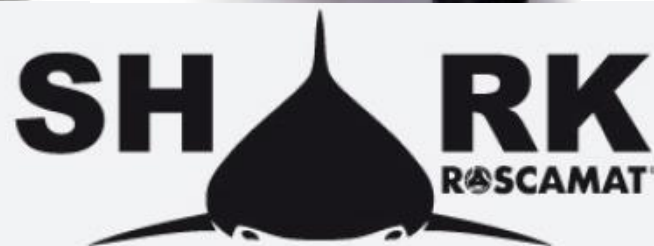
- Оба станка имеют одинаковую производительность и зону обработки, M2-M24
- 4-х позиционный держатель мотора позволяет ориентировать мотор ТОЛЬКО в горизонтальной и вертикальной позиции.

Оператор станка вручную направляет инструмент, ослабив фиксирующую гайку держателя мотора.

- **ROSCAMAT R500 RH**, инструмент может быть направлен в любом направлении и под любым углом, и всегда перпендикулярно по отношению к передней отверстия.

Встроенный механизм оригинальной конструкции балансировки, мгновенно направляет метчик в отверстие, предназначенное для нарезания резьбы.

# ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ



# Электрические модели

- 2 двигателя 1 скорость
    - **TS VII 300** об/мин, производительность M2-M14
    - **TS VII 600**, производительность M2-M10
  - 1 двигатель 2 скорости (300 и 600 об/мин)
- Зона обработки:** Радиус 767 мм, Высота 3 96 +120 мм



Опции:

- Поворотный держатель мотора
- Блок СОЖ с таймером

Двигатель	Скорость об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	Посадочный $\varnothing$ , мм	Макс. резьба алюминий	Макс. резьба сталь <100кг
AF220301	300	36	19	M16	M14
AF220201	600	17	19	M12	M10
AF220101	300 и 600	36	19	M16	M14

# Электрические модели



Зона обработки:

Радиус: 1020 мм

Высота: 535 мм

Редукторы скоростей:

1 двигатель – 5 скоростей



Производительность: M2-M27 (M33)

Постоянный крутящийся момент

Высокочастотный двигатель

Максимальный крутящийся момент  
(редуктор 90) 150 Нм

Оснащается:

- Электронный вариатор скорости
- Управление вращения вправо-влево

Опции:

- Блок СОЖ с таймером
- Контроль глубины, положение оси Z



# Электрические модели



Для повышения эффективности обработки в вертикальном и горизонтальном положении станок оснащен поворотным держателем мотора.

**Зона обработки:**  
Радиус: 1160 мм  
Высота: 535 мм



# Электрические модели



Сменные редукторы  
скоростей



Редуктор	Макс. скорость, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	Посадочный $\varnothing$ , мм	Макс. резьба алюминий	Макс. резьба Сталь (<80 кг)	Макс. резьба сталь (>80 кг)
90	90	150	31	M16-M27	M16-M24	M22
170	170	79	31	M16-M22	M16-M18	M16
300	300	44	19	M2-M16	M2-M16	M14
550	550	24	19	M2-M14	M2-M12	M10
750	750	17	19	M2-M12	M2-M10	M8
1 050	1 050	12,5	19	M2-M8	M2-M8	M6
2 100	2 100	6	Конус B16	Для сверления до $\varnothing$ 8 мм (алюминий, сплавы)		



# Электрические модели



**Производительность:**

М 6 – М 36 (М 42)

**Зона обработки:**

Радиус: 1215 мм

Высота: 810 мм



Постоянный крутящийся момент

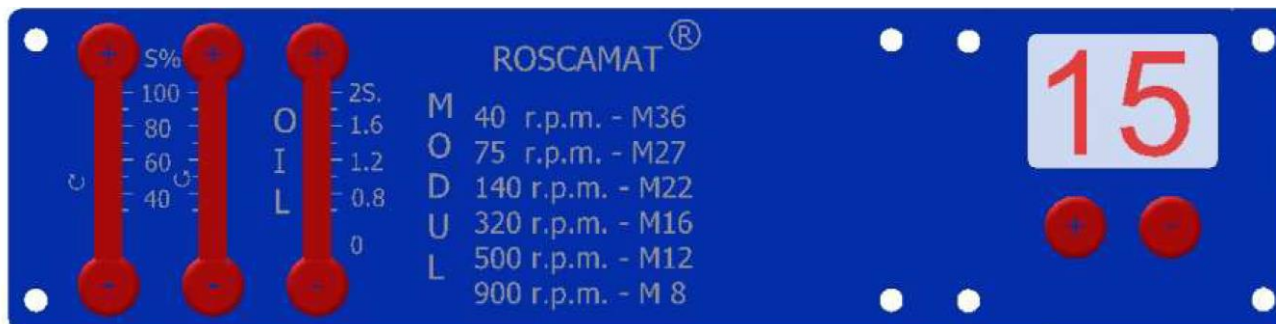
Высокочастотный двигатель

Максимальный крутящийся момент (редуктор 40) 340Нм

Редукторы скоростей: 1 двигатель – 6 редукторов скоростей

Оснащается:

- СОЖ с таймером
- Контроль глубины, положение оси Z





# Электрические модели



Для повышения эффективности обработки в вертикальном и горизонтальном положении станок оснащен поворачивающимся держателем мотора.

**Максимальный размер нарезаемой резьбы в вертикальном положении: M36(M42)**

**Максимальный размер нарезаемой резьбы в горизонтальном положении: M27**

**Примечание:**

Редуктор 40 не может применяться для выполнения в горизонтальном положении



# Электрические модели



Сменные редукторы  
скоростей



Редуктор	Макс. скорость об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	Посадочный Ø, мм	Макс. резьба алюминий	Макс. резьба Сталь (<80 кг)	Макс. резьба сталь (>80 кг)
40	40	340	48/3	M42	M36	M33
75	75	185	31/2	M33	M27	M27
140	140	95	31/2	M27	M22	M22
320	320	44	19/1	M20	M16	M16
500	500	28	19/1	M16	M12	M12
900	900	15	19/1	M10	M8	M6

# Электрические модели



**Производительность:**

М 2 – М 27 (М 30)

**Зона обработки:**

Радиус: 2255 мм

Высота: 1139 мм

**DRAGON**  
ROSCAMAT®

Постоянный крутящий момент

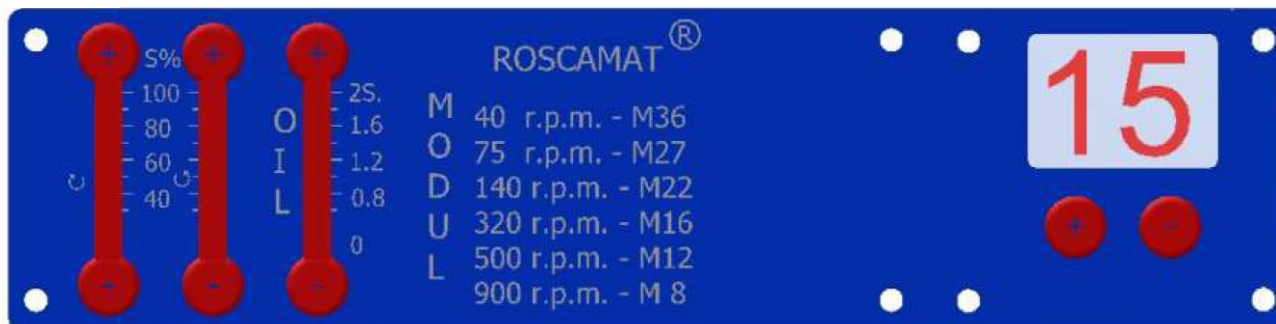
Высокочастотный двигатель

Максимальный крутящий момент (редуктор 90) 150Нм

Редукторы скоростей: 1 двигатель – 7 редукторов скоростей

Оснащается:

- СОЖ с таймером
- Контроль глубины, положение оси Z



# Электрические модели

**DRAGON** - VH  
**ROSCAMAT**

Для повышения эффективности обработки в вертикальном и горизонтальном положении станок оснащен поворачивающимся держателем мотора.

Благодаря оригинальной конструкции, для пространственной ориентации оси шпинделя к рабочей поверхности, оператор всегда может зафиксировать положение манипулятора соосно к



# Электрические модели



Сменные редукторы  
скоростей

**DRAGON**  
RASCAMAT®

Редуктор	Макс. скорость об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	Посадочный $\varnothing$ , мм	Макс. резьба алюминий	Макс. резьба Сталь <100 кгс/см <sup>2</sup>
90	90	150	31/3	M30	M27
170	170	79	31/2	M24	M20
300	300	44	19/1	M16	M16
550	550	24	19/1	M14	M12
750	750	17	19/1	M12	M10
1050	1050	12,5	19/1	M8	M8
2100	2100	6	Конус В-16	для сверления до 8 мм алюминия, цветных сплавов	

# Подготовка к работе

Энергоснабжение для оптимальной работы

## Пневматические модели

Давление для полной мощности	6-8 бар
Мощность компрессора	4,0 кВт / 5,5 л.с.
Минимальный внутренний диаметр магистрали	12 мм
<i>Соотношение удалённости от магистрали/источника в метрах к мин. внутреннему диаметру провода в мм:</i>	< 8 мм не более 12м > 8 мм не более 14м

## Электрические модели

Сеть	220 В, 1ф. с проводом заземления
Защитите Электродвигатель от КЗ	ИБП

# Опции – Слесарные столы



Стол на 4 колесах с тормозом для фиксации. Стол с перфорацией и рифлением, пазы хранения оснастки, выдвижной ящик, размер стола 1150x850 мм.

500x500x900

700x700x850

850x850x850

1150x850x850

R-200



R-400



R-500



R-Mosquito



R-TIGER



R-SHARK



Нагрузка на стол

75 кг

150 кг

200 кг

500 кг



# Опции – Оснастка



Патроны быстросменные с фрикционной муфтой  $\varnothing 19$  мм,  $\varnothing 31$  мм,  $\varnothing 48$  мм для глухих отверстий



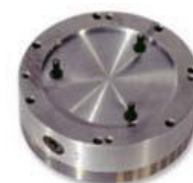
Патроны быстросменные без муфты  $\varnothing 19$  мм,  $\varnothing 31$  мм,  $\varnothing 48$  мм для сквозных отверстий



Струбцина



Струбцина



Опора магнитная

<b>R-200</b>	•		•	•	•
<b>R-400</b>	•	•	•	•	•
<b>R-500</b>	•	•		•	•
<b>R-Mosquito</b>	•		•	•	•
<b>R-TIGER</b>	•	•	•	•	•
<b>R-SHARK</b>	•	•	•	•	•



Патроны для плашек: M5-M20



Удлинитель патрона для плашек M6-M12



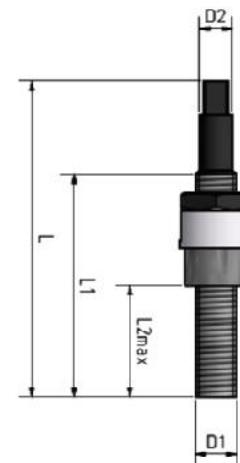
Быстросменный удлинитель  
Длина: 80мм  
Посадочный  $\varnothing$ : 19мм



Втулка переходная:  
 $\varnothing 48 - \varnothing 31$   
 $\varnothing 48 - \varnothing 19$   
 $\varnothing 31 - \varnothing 19$



Оснастка для резьбовых вставок



# Опции – Колонны



Колонна  
350x350x750 мм



Колонна на тележке  
700x700x940 мм



Колонна домкрат.  
Пневмо 550мм. Механика 500мм

<b>R-200</b>	•	•	•	•
<b>R-400</b>	•	•	•	•
<b>R-500</b>	•	•	•	
<b>R-Mosquito</b>	•	•	•	•
<b>R-TIGER</b>	•	•	•	
<b>R-SHARK</b>	•	•	•	

Для крепления 4  
анкерными болтами

Для перемещения станка  
на колонне на тележке

подъём пневмо колонны на 550 мм, механика на  
500 мм

## ***ЗАРМ – ЗАМЕНЯЮТ МУСКУЛЬНЫЙ ТРУД***



### **обработка эмоций**

Пределы веса, устанавливаемого инструмента: 0 – 10 кг

Радиус: 1190 мм + размер выбранного держателя инструмента

Расстояние, вертикально: 1070 мм

Монтаж возможен: пол/стол, потолок/сверху рельс или на стену/сбоку рельс

Опция тормоз: невозможно

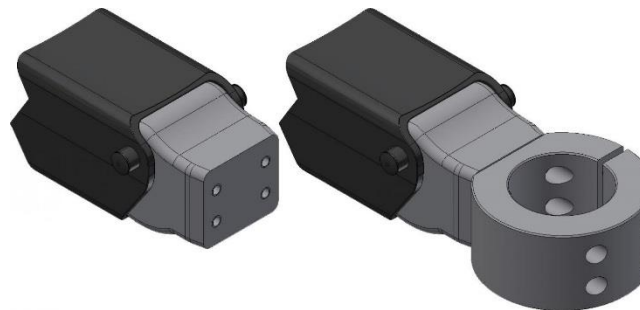
Вес манипулятора: 7 кг

Передаваемое сопротивление: 0,5 кг

Изготовлено из литого алюминия и сплава



**1 СЕРИЯ ЗАРМ**



**Неподвижный держатель для поддержки инструментов и приборов в вертикальном положении, начиная с  $\varnothing$  44 мм, крепится к манипулятору 4 винтами М8**

# ***ЗАРМ – КРАТНО ЗАМЕШАЮТ МУСКУЛЬНЫЙ ТРУД***



## **ДВИЖЕНИЕ БЕЗ УСИЛИЙ**

Пределы веса, устанавливаемого инструмента: 6 кг

Радиус: 860 мм + размер выбранного держателя инструмента

Расстояние, вертикально: 565 мм

Монтаж возможен: пол/стол

Опция тормоз: невозможно

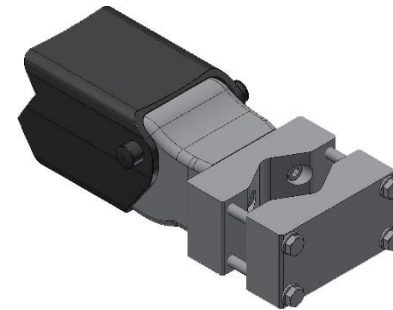
Вес манипулятора: 7 кг

Передаваемое сопротивление: 0,5 кг

Изготовлено из литого алюминия и сплава



**2 СЕРИЯ ЗАРМ**



**С1 Регулируемый. Неподвижный  
держатель для инструмента от  $\varnothing$  25 до  $\varnothing$   
62 мм и от  $\varnothing$  1 в вертикальном положении**

## ***ЗАРМ – ЗАМЕНЯЮТ МУСКУЛЬНЫЙ ТРУД***

**Zarm**<sup>®</sup>  
Handling emotions  
**обработка эмоций**

Пределы веса, устанавливаемого инструмента: 18 кг или 35 кг

Радиус: 1145 мм до 1960 мм + размер выбранного держателя инструмента

Расстояние, вертикально: 710 мм до 1130 мм

Монтаж возможен: пол/стол, потолок/сверху рельс

Опция тормоз: возможно пневмо или ручной

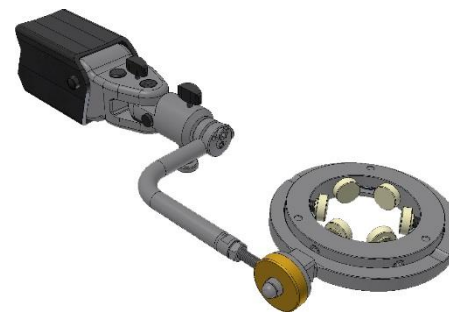
Вес манипулятора: 14 кг до 21 кг

Передаваемое сопротивление: 0,5 кг

Изготовлено из литого алюминия и сплава



**З СЕРИЯ ЗАРМ**



**С3 Регулируемый.**

## ***ЗАРМ – ЗАМЕНЯЮТ МУСКУЛЬНЫЙ ТРУД***

**Zarm**<sup>®</sup>  
Handling emotions

### **обработка эмоций**

Пределы веса, устанавливаемого инструмента: 21-24 кг или 46-53 кг

Радиус: 1220 мм до 1460 мм + размер выбранного держателя инструмента

Расстояние, вертикально: 1075 мм до 1410 мм

Монтаж возможен: пол/стол, потолок/сверху рельс

Опция тормоз: возможно пневмо или ручной

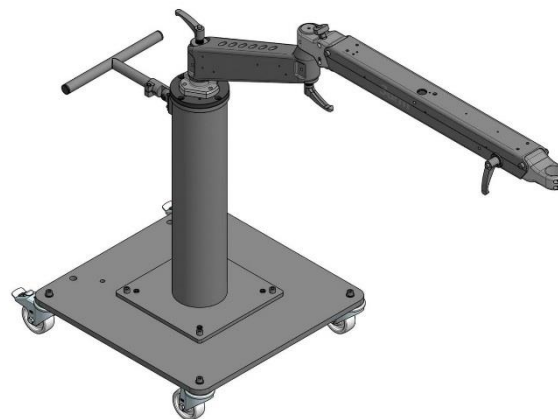
Вес манипулятора: 14 кг

Передаваемое сопротивление: 0,5 кг

Изготовлено из литого алюминия и сплава



**4 СЕРИЯ ЗАРМ**

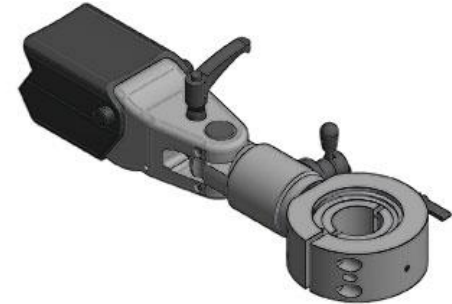
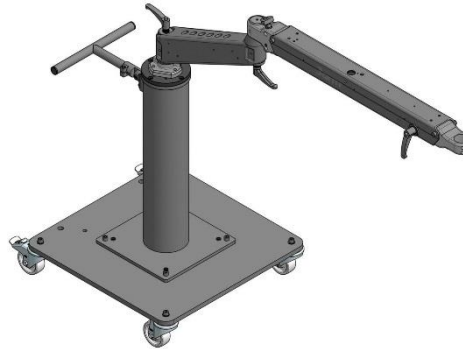


**Мобильная тележка**

**ЗАРМ – ЗАМЕНЯЮТ МУСКУЛЬНЫЙ ТРУД**

**Zarm®**  
Handling emotions

**обработка эмоций**



**В ваших запросах просим указывать  
модель и производителя инструмента.**



# RASCAMAT®



Для заказов  
[srb@elionmost.ru](mailto:srb@elionmost.ru)  
8-911-943-96-80



Tecnospiro Machine Tool, SL VAT B64824287  
Pg. Ind. Pla dels Vinyats, B  
E508250 – Sant Joan de Vilatorrada - Barcelona  
<http://www.roscomat.com> / [www.3arm.net](http://www.3arm.net)

+34938764359  
+34938767738  
E-mail: [roscomat@roscomat.com](mailto:roscomat@roscomat.com)  
E-mail: [3arm@3arm.net](mailto:3arm@3arm.net)

Trading House ELIONMOST  
ZIP code 194044, Saint-Petersburg, B.  
Sampsonievsky Ave. No. 30/2, Letter A  
Russia

Mess: To whom it may concern

Year 2018

**Authorization Letter**

Subject: Supply Tecnospiro Machine Tool, SL/ ROSCAMAT® machines

The subscribing company declared that the company **Trading House ELIONMOST**., is duly authorized for selling and promotion of machines and accessories manufactured by TECNOSPIRO MACHINE TOOL, S.L. under its brand name ROSCAMAT® in Russia and also completely able to give solution to any commercial and technical query or after sales service

In faith

Tecnospiro Machine Tool, SL  
ROSCAMAT®

Jordi López Costa

Director

**TECNOSPIRO**  
MACHINE TOOL SL  
GRUP SPIRONDE  
Pol. Ind. Pla dels Vinyats, nave B  
E-08250 Sant Joan de Vilatorrada (Barcelona)  
Tel: +34 93 876 42 42 / +34 93 876 43 59  
Fax: +34 93 876 40 44  
E-mail: [comercial@tecnospiromt.com](mailto:comercial@tecnospiromt.com)  
<http://www.tecnospiromt.com>