

Вниманию Генерального директора

Olgiate Olona 07 Ноября 2018

Предложение: 18CA068 от 07/11/18

Предмет: Токарно-карусельный станок после капитального ремонта и модернизации, модель ATF8-TM (Pietro Carnaghi), производства CASTEK.

Предлагаем рассмотреть наше предложение на поставку токарно-карусельного станка с фрезерным шпинделем на гидростатических направляющих, модель ATF8-TM с ЧПУ (Pietro Carnaghi). Капитальный ремонт и модернизация механической и электрической частей будет произведена на нашем заводе CASTEK в течение до 8 месяцев. Станок после ремонта получит маркировку нового станка и нашу гарантию.

Предложение состоит из следующих пунктов:

- *Детальное описание выполняемых работ*
- *Стоимость поставки (без сметы)*
- *Возможные опции*
- *Условия поставки*

Надеемся наше предложение заинтересует, поэтому остаёмся в Вашем распоряжении для следующих запросов и приветствуем возможность расширить наши отношения.

CASTEK

Daniela Castiglioni

Исполнитель: А. Мезенков 8(911)943-96-80

ПОДРОБНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТ**СТОЙКА**

После полной разборки станка, будет проведена проверка геометрии направляющих стойки и их шлифовка. Станок будет полностью перекрашен в цвет RAL7038 или в цвет по желанию Заказчика.

ПОПЕРЕЧИНА

После того, как поперечина будет полностью разобрана, будет проверено состояние плоскостности и прямолинейности направляющих и восстановлено путем шлифования. Существующая рециркуляционная система ШВП будет заменена на новую и все подшипники трансмиссии также будут заменены. Два трапецеидальных подъемных винта будут использоваться с реконструкцией двух гаек и восстановлением резьбы. Система блокировки будет разобрана, и все поврежденные компоненты будут заменены.

ШПИНДЕЛЬНАЯ ГРУППА

Шпиндельная группа главного привода будет полностью разобрана, и все детали будут проверены. Все поврежденные компоненты и подшипники будут заменены. Будет установлен новый бесщеточный двигатель для соединения с существующей коробкой передач, которая будет полностью перестроена. Датчик, установленный на шпинделе, позволит реализовать все функции ЧПУ (позиционирование, резбонарезание, поддержание постоянной скорости вращения).

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ САЛАЗКИ

Существующие салазки будут полностью разобраны и поверхности скольжения будут отшабрены. Гидростатическая система будет полностью управляемая от ЧПУ. Все направляющие поверхности гидростатические, что обеспечивает плавность и точность перемещений. Измерительная система реализована напрямую посредством датчика положения, или, опционально, посредством встроенной в поперечину оптической шкалы. Поверхности направляющих укрыты телескопической защитой.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ САЛАЗКИ / ПОЛЗУН (ось "Z")

Существующие салазки будут полностью разобраны и поверхности скольжения будут отшабрены. Кованый закаленный ползун будет отшлифован. Все четыре направляющие поверхности гидростатические. Ползун сбалансирован посредством гидравлического цилиндра. Все компоненты трансмиссии будут проверены и неисправные заменены. Существующая рециркуляционная система ШВП будет заменена на новую. Измерительная система реализована напрямую посредством датчика положения, или, опционально, посредством оптической шкалы. Скребок из пластика с металлическим сердечником закреплен на каждой грани ползуна, для защиты от протечек. Внутри ползуна имеется автоматическая система зажима/разжима токарных инструментов, с гидравлическим приводом, с зацеплением Hirth. Это решение обеспечивает отличную стабильность и жесткость.

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Существующая фрезерная группа будет разобрана, и все подшипники будут заменены, все остальные компоненты будут проверены, а поврежденные будут заменены на новые.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Станок оснащен дисковым инструментальным магазином на 28 позиций (14 + 14). Он будет разобран, и все поврежденные компоненты будут заменены. Он расположен сбоку поперечины и предназначен для установки резцедержателей и фрезерных инструментов. Вращение управляется бесщеточным двигателем непосредственно от ЧПУ.

СТАНЦИЯ СМАЗКИ И ГИДРОСТАНЦИЯ (Новое)

Гидростанция расположена в боковой части станка и обеспечивает работу всех узлов станка. Система смазки полностью автоматическая. Группа смазки обеспечивает подачу масла на коробку передач и подшипник планшайбы.

ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ (Новое)

Станок будет оснащен новым гидравлическим силовым агрегатом для гидростатической поддержки осей. Новая система охлаждения с рефрижератором обеспечивает поддержку постоянной температуры масла.

УКРЫТИЯ (Новое)

Рабочая зона станка укрыта в соответствии со стандартами CE с двумя скользящими, управляемыми вручную дверями на фронтальной части станка и автоматической дверью инструментального магазина. Предусмотрена электронная защита не позволяющая проводить работы при открытых дверях.

СТАНОЧНАЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКА (Новая).

Вся проводка полностью заменяется на новую.

ЭЛЕКТРОШКАФ (Новый)

Электрические компоненты расположены в закрытом электрошкафу. Кондиционер смонтирован на дверце электрического шкафа и обеспечивает необходимый температурный режим независимо от внешних температурных условий, что полностью соответствует нормативам ЕС. Электрооборудование в шкафу производства лидеров мирового рынка. Электрооборудование в шкафу разделено по секторам: силовой сектор, логический сектор цепей управления и вспомогательный. Логический сектор состоит из программируемого блока (PLC), осуществляя взаимодействия между органами станка и устройством управления. Использование данного устройства предлагает значительные преимущества: повышенный уровень надежности, возможность модификаций в дальнейшем, не говоря уже об облегчении управления и корректировок.

НАПРЯЖЕНИЕ 400 V +6% -10% 50 Hz

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ (Новая)

Станок оснащен УЧПУ **SIEMENS 840-SL (Solution Line)** в комплекте с:

- Панель оператора мод. OP15 15,1”
- Панель управления
- Полная Qwerty клавиатура
- Маховичок
- 2 интерфейса передачи данных (USB + ETH)
- Программное обеспечение ЧПУ, обновленное до последней версии
- Возврат в исходное положение в случае бездействия
- Телесервис
- 2D моделирование
- Приводы Sinamics
- Интерфейс, Привод CL. IQ для соединений между NC

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:

Станок оснащен центральным пультом управления в комплекте с кнопочной панелью дистанционного управления ЧПУ. Этот пульт централизует все управляющие инструменты, которые позволяют использовать станок с ЧПУ тремя различными способами: автоматическим, полуавтоматическим и ручным.

ПЕРСОНАЛЬНЫЙ КУРС ОБУЧЕНИЯ

Наши специалисты проведут инструктаж по эксплуатации станка Вашего персонала на Вашем заводе в течение 2-х дней.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Вы будете обеспечены всей необходимой технической документацией на русском языке:

- инструкцией по программированию и эксплуатации
- две копии схем (без перевода)
- PLC диаграммы и их диски.

Эксплуатационные характеристики станка ATF8-TM		
<i>Рабочие значения</i>		
Диаметр планшайбы	мм	800
Наибольший диаметр обработки	мм	1100
Высота обработки стандартным инструментом	мм	1400
Наибольший вес заготовки	кг	2000
<i>Главный шпиндель</i>		
Количество диапазонов коробки передач	кол.	2
Наибольшее количество оборотов вращения	об/мин	1000
Мощность главного двигателя (S1)	кВт	51 (60)
<i>Поперечина</i>		
Ход поперечины по стойке, вертикально	мм	800
Шаг фиксации поперечины	мм	200
<i>Инструментальный магазин</i>		
Количество позиций дискового магазина	кол.	28
<i>Вертикальные салазки</i>		
Сечение ползуна	мм	250x250
Наименьший растачиваемый диаметр	мм	355
Вертикальные перемещения, Z	мм	1050
Ускоренные перемещения	м/мин	10000
<i>Общие данные</i>		
Сечение державок токарных инструментов, макс.	мм	32x32
Общий вес станка, прикл.	кг	42000

Технические характеристики фрезерного шпинделя

Конус	тип	ISO 50
Наибольшее количество оборотов	об/мин	3000
Мощность двигателя (S1)	кВт	31
Количество диапазонов коробки передач	кол.	2
Точность позиционирования оси "С"		10"
Точность повторяемости оси "С"		8"

*** (Опционально)

ЦЕНА

- ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ВЫШЕОПИСАННОГО СТАНКА** € **510.000,00**
- ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА С ПАЛЛЕТНОЙ СИСТЕМОЙ** € **610.000,00**

Возможные опции

<input type="checkbox"/> Стружкоуборочный конвейер	€ 8.700,00
<input type="checkbox"/> Оптическая линейка в оси X	€ 4.600,00
<input type="checkbox"/> Оптическая линейка в оси Z	€ 3.200,00
<input type="checkbox"/> Увеличение мощности главного привода с 51 кВт до 60 кВт	€ 8.600,00
<input type="checkbox"/> Шефмонтаж, ввод в эксплуатацию, включая проезд, питание и проживание	€ 5.000,00
<input type="checkbox"/> Упаковка и транспортировка	По согласованию

Общие условия поставки**Поставка**

С нашего завода и через 8 месяцев после размещения заказа.

Транспортировка

Вид упаковки и условия поставки согласовываются дополнительно.

Порядок расчетов

По согласованию

Монтаж

Осуществляется в цехе Заказчика нашим техническим персоналом, расходы показаны отдельно и включают в себя проезд и расходы на проживание персонала Производителя. Заказчик должен предоставить все средства для обеспечения погрузочно-разгрузочных работ с его уполномоченным персоналом. Все необходимые принадлежности (крюки и тросы для разгрузки и сборки станка) должны соответствовать нашим инструкциям. Вся необходимая рабочая сила Заказчика предоставляется Производителю бесплатно. Станок поставляется Заказчику без заправки маслами, Заправку осуществляет Заказчик, следуя предоставленным инструкциям. К моменту начала монтажных работ, все фундаментные работы и подвод к станку необходимых коммуникаций должны быть завершены.

Испытания и приемка станка

1. Предварительные испытания на заводе CASTEK с участием специалистов Заказчика

CASTEK обеспечивает:

Подъемное оборудование и механизмы.

Квалифицированные специалисты для настройки программ ЧПУ и работы станка.

Продолжительность испытаний определяется временем, необходимым для проведения всех тестов.

ЗАКАЗЧИК обеспечивает:

Чертеж заготовки и заготовку.

Инструменты и зажимные приспособления.

Присутствие квалифицированных специалистов.

2. Окончательные испытания и сдача станка на заводе Заказчика:

CASTEK обеспечивает:

Квалифицированных специалистов для сопровождения испытаний.

в течение всего времени, необходимого для завершения требуемых испытаний.

ЗАКАЗЧИК обеспечивает:

Заготовки для обработки.

Грузоподъемные механизмы.

Чертежи заготовок.

Инструмент.

Квалифицированных специалистов в т.ч. программистов.

Поддержку техническим персоналом.

В случае положительных окончательных приемочных испытаний Заказчик и Производитель оформляют Акт приемки с указанием результатов тестирования станка.

Гарантия

На станок распространяется полная гарантия сроком 12 месяцев со дня окончательной приемки станка, но не более 18 месяцев со дня отгрузки в случае задержки установки станка. Данная гарантия покрывает стоимость труда наших специалистов при замене деталей, признанных дефектными, исправления дефектов конструкции и монтажных ошибок (расходы на дорогу и проживания не включены). Любые поломки, связанные с ошибками оператора или некорректными программами, а также несоблюдение инструкций, содержащихся в руководствах по техническому обслуживанию, гарантийными случаями не являются.

Срок действия предложения:

60 дней.

Внешний вид станка после выполнения работ
(на фотографиях поставленный ранее аналогичный станок)

