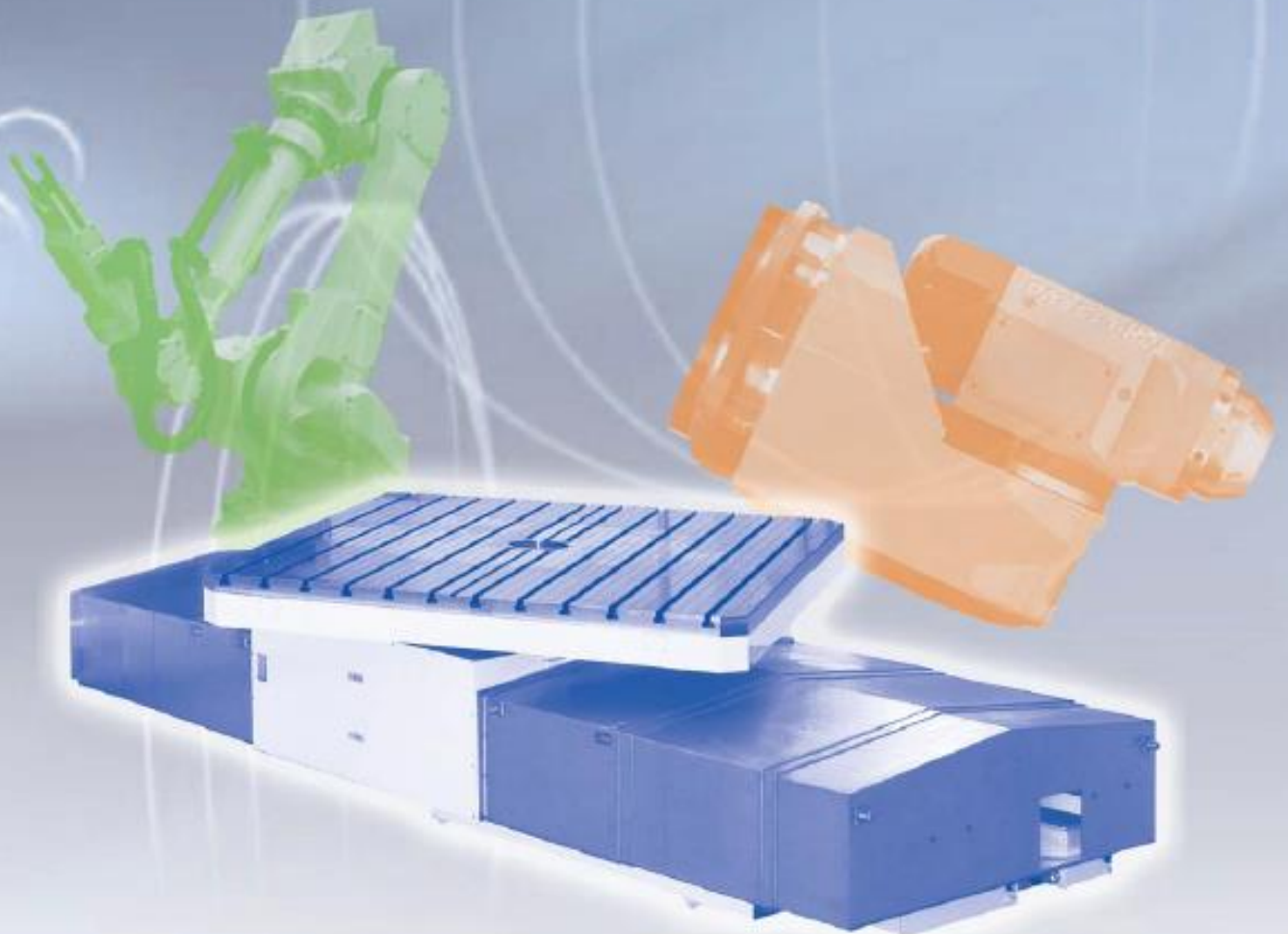


ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESSOIRES

**alesa  
monti**

efficiency + innovation



***Speedline***

# УГЛОВАЯ И ПОВОРОТНАЯ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



A011/2

Модель	A011/2		A011/1	
	Ось А	Ось С	Ось А	Ось С
Скорость, макс.	50 об/мин	50 об/мин	50 об/мин	50 об/мин
Номинальный момент (S1-100%)	165 Нм	241 Нм	545 Нм	480 Нм
Максимальный момент (S1-100%)	312 Нм	442 Нм	1100 Нм	900 Нм
Угол поворота	±105°	±250°	±100°	±250°
Зажимной гидравлический момент (60 бар)	1500 Нм	1500 Нм	4000 Нм	4000 Нм
Обратная связь	шаговый датчик АМО WMK 110	шаговый датчик АМО WMK 110	Heidenhain RCN 2380 EnDat	Heidenhain RCN 2380 EnDat
Угловая точность позиционирования	±10"	±10"	±3"	±3"



A011/1



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ			
Конус шпинделя	HSK-A63		HSK-A100
Номинальный момент (S1-100%)	40 Нм		95 Нм
Номинальная мощность (S1-100%)	27 кВт		50 кВт
Наибольшая скорость	24000 об/мин		15000 об/мин
Вес изделия	390 кг		430 кг

Допускается использование на следующих станках

BORING 110	<input type="checkbox"/>	BORING S127	<input type="checkbox"/>	BORING M110	<input type="checkbox"/>
BORING 127	<input type="checkbox"/>	MILLING 1	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING M1	<input checked="" type="checkbox"/>
BORING S110	<input type="checkbox"/>	MILLING 2	<input checked="" type="checkbox"/>		

## ОПОРА ШПИНДЕЛЯ



Допускается использование на следующих станках

Модель	A310					
Длина	200÷400 мм					
	BORING 110	<input checked="" type="checkbox"/>	BORING S127	<input checked="" type="checkbox"/>	BORING M110	<input checked="" type="checkbox"/>
	BORING 127	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING 1	<input type="checkbox"/>	MILLING M1	<input type="checkbox"/>
	BORING S110	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING 2	<input type="checkbox"/>		

## ПЛАН-СУППОРТ D'ANDREA



Модель	AT01	AT02	AT03	AT04
Тип	UT 3-3605	UT 5-5005	UT 5-6305	UT 5-8005
Радиальное перемещение	120 мм	160 мм	200 мм	250 мм
Пределы регулируемых подач	1÷400 мм/мин			
Производительность резания	500 об/мин	315 об/мин	250 об/мин	200 об/мин
Класс точности (точения)	H7			
Производительность резания	5 мм <sup>2</sup> C40	9 мм <sup>2</sup> C40		
Быстрые перемещения	400 мм/мин			

Допускается использование на следующих станках

BORING 110	<input checked="" type="checkbox"/>	BORING S127	<input checked="" type="checkbox"/>	BORING M110	<input checked="" type="checkbox"/>
BORING 127	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING 1	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING M1	<input checked="" type="checkbox"/>
BORING S110	<input checked="" type="checkbox"/>	MILLING 2	<input checked="" type="checkbox"/>		

# УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ИНДЕКСИРУЕМЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



Модель	A012	A012/1	A012/2	A012/3
Крутящий момент, макс.	-	-	750 Нм	100 Нм
Мощность	27 кВт			47 кВт
Скорость, макс.	4000 об/мин	4000 об/мин	6000 об/мин	15000 об/мин
Конус	ISO50	ISO50	DIN 69871 - AD50	DIN 69871 - AD50
Угол индексации 1ой оси	$\pm 180^\circ / 2.5^\circ$ (144 позиции)	$\pm 180^\circ / 1^\circ$ (360 позиций)	$+180^\circ / -180^\circ$	$+180^\circ / -180^\circ$
Угол индексации 2ой оси	360°	360°	360°	$+180^\circ / -180^\circ$
Степень угловой индексации для всех осей	2.5° (144 позиции)	1° (360 позиций)	0,001° (360.000)	-
Крутящий момент 1ой оси	-	-	2500 Нм	4000 Нм
Крутящий момент 2ой оси	-	-	6000 Нм	4000 Нм
Момент оси А во время резания	-	-	-	800 Нм
Момент оси С во время резания	-	-	-	2000 Нм

Допускается использование на следующих станках

BORING 110 ■	BORING S127 ■	BORING M110 ■
BORING 127 ■	MILLING 1 ■	MILLING M1 ■
BORING S110 ■	MILLING 2 ■	

## УЗЕЛ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ MDH



Модель	A900
Крутящий момент, макс.	2000 мм
Мощность	6÷32 мм
Скорость, макс.	9 кВт
Конус	4500 об/мин
Угол индексации 1ой оси	8÷85 л/мин
Угол индексации 2ой оси	30÷85 л/мин

Допускается использование на следующих станках

BORING 110 ■	BORING S127 ■	BORING M110 ■
BORING 127 ■	MILLING 1 ■	MILLING M1 ■
BORING S110 ■	MILLING 2 ■	

## СТОЛЫ



Модель	A242	A249
Тип	TG6	TG12
Размеры	1300x1600мм / 1600x1650мм	1650x1800мм / 1800x1800мм 1800x2000мм / 2000x2000мм
Перемещения	2000 – 4000 мм	2000 – 4000 мм
Распределённая нагрузка, макс	6000 кг	12000 кг

Модель	A240	A241
Тип	TG18	TG35
Размеры	1500x1500мм / 1500x2000мм 2000x2000мм / 2000x2500мм	2000x2000мм / 2000x2500мм 2500x2500мм / 2500x3000мм
Перемещения	2000 - 4000 мм	2000 - 4500 мм
Распределённая нагрузка, макс	18000 - 22000 кг	35000 кг

Допускается использование на следующих станках

BORING 110 □	BORING S127 □	BORING M110 ■
BORING 127 □	MILLING 1 □	MILLING M1 ■
BORING S110 □	MILLING 2 □	

# УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА РОБОТОМ

**KUKA**



Модель	A171/A	A181/A
Тип	RTC60	RTC175
Номинальная полезная нагрузка	60 кг	180 кг
Наибольшее расстояние от стеллажа до шпинделя	2033 мм	2496 мм
Повторяемость позиций	±0,06 мм	±0,06 мм
Количество осей перемещений	6	6
Наибольший вес носимого инструмента	30 кг	90 кг
Наибольший диаметр инструмента	250 мм	250 мм
Пределы количества инструментов	40 - 200	40 – 200
Время смены инструмента	<30 сек	<30 сек

**FANUC**  
Robotics



Устройство смены инструмента антропоморфным роботом можно комплектовать служебной станцией технического обслуживания инструментов. Станция накопительного действия может принять не прошедшие верификацию инструменты в количестве от 4 до 8 мест.



Модель

A171/A

Допускается использование на следующих станках

BORING 110 ■	BORING S127 ■	BORING M110 ■
BORING 127 ■	MILLING 1 ■	MILLING M1 ■
BORING S110 ■	MILLING 2 ■	

**alesa  
monti**

efficiency + innovation

ВАШ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РФ и ЕАЭС  
АЛЕКСАНДР ЮРЬЕВИЧ МЕЗЕНКОВ  
+7(911) 943-9680 AMEZENKOV@GMAIL.COM