



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ЭТО СИСТЕМА, А НЕ РАБОТА

100%



MADE IN ITALY



ВАШ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ *CNC CENTRI DI LAVORO SRL* В ЕАЭС
ООО ТД ЭЛИОНМОСТ, +7(911)943-9680, SPB@ELIONMOST.R



КТО МЫ ТАКИЕ?

ПРОЕКТ

Исследования и разработки к услугам заказчика
Utita гарантирует заказчику команду первоклассных творческих инженеров для выполнения конкретного проекта для каждого станка.

ТЕХНОЛОГИЯ

Традиция в ногу со временем
Токарные станки Utita, оснащенные системой ЧПУ, разрабатываются и изготавливаются в соответствии с конкретными потребностями каждого покупателя.

Сегодня рынок требует от компаний проведения научных исследований и технологических разработок...

..Мы работаем в этом направлении уже более 100 лет.

Utita производит специальные токарные станки с числовым управлением, выполняющие все этапы: проектирование, сборка, тестирование и помощь.

ПРЕВОСХОДСТВО

Превосходная технология, гарантирующая безопасность и постоянную производительность.
Что касается базовых структур и компонентов, то Utita использует только высококачественные материалы и компоненты от сертифицированных поставщиков.

utita

ЭТО

сумма надежд, усилий,
ожиданий, возможностей и профессионализма
людей, которые разделили путь UTITA, способствуя её расширению

utita



ПРОИЗВОДСТВО ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ - ОСНОВА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВА UTITA

AT500 CN HORIZONTAL

Длина точения, макс., без люнета, мм	2000-3000-4000-5000 6000-7000-8000-9000
Высота точения над станиной, мм	850
Ø точения между центрами, макс., мм	750
Конец шпинделя, ASA	15"
Кол-во оборотов шпинделя, об/мин	30-1200
Кол-во поз. в револьверной головке, n°	12
Мощность гл. двигателя, кВт	55

AT500R CN HORIZONTAL

Длина точения, макс., без люнета, мм	2000-3000-4000-5000 6000-7000-8000-9000
Высота точения над станиной, мм	1100 (1200)*
Ø точения между центрами, макс., мм	900
Конец шпинделя, ASA	15"
Кол-во оборотов шпинделя, об/мин	20-900
Кол-во поз. в револьверной головке, n°	12
Мощность гл. двигателя, кВт	55 (60)

(*) Только для версий с РМЦ 2.000 / 3.000 мм; несущие макс. 8000 кг



НАШЕ ПРОШЛОЕ



КРОМЕ ВРД, УТИТА СТАЛА РУКОВОДИТЕЛЕМ ГРУППЫ ОТДЕЛОВ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ТАКИХ КАК RIBATTO, CERUTTI, OLEODINAMICA

ФОТОГРАФИИ ИЗ БИБЛИОТЕКИ ПОКАЗЫВАЮТ УТИТА КАК АКТИВНУЮ ФИРМУ В ПЕРВЫЕ ГОДЫ 20 ВЕКА, КАК ПОСТАВЩИКА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ И ТЕКСТИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

МЕЖДУ 40-Х И 60-Х ГОДОВ УТИТА ПРОЕКТИРУЕТ И МОНТИРУЕТ СТАНКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА, АВТОМОБИЛЬНОЙ И ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СКАЧОК КОМПАНИИ ПРОИЗОШЕЛ, КОГДА В 1973 ГОДУ НА БИРМИНГЕМСКОЙ ВЫСТАВКЕ БЫЛ ПОКАЗАН ПЕРВЫЙ ИЗ РЯДА ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. ЭТО БЫЛ ОДИН ИЗ ПЕРВЫХ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ПРИВОДНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ: И ЭТО БЫЛ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ОТ УТИТА.

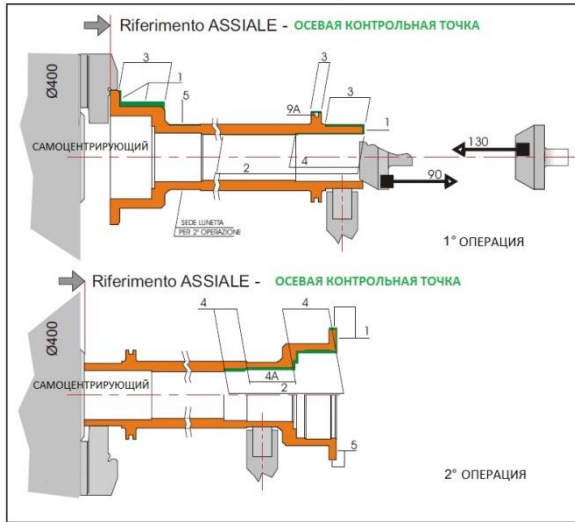
В 30-Е И 40-Е ГОДЫ УТИТА СПЕЦИАЛИЗИРОВАЛАСЬ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ СТАНКАХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

ОРУЖИЯ. В ЭТИ ГОДЫ ПРОИЗОШЛО СЛИЯНИЕ С ВРД. УТИТА ПРОИЗВОДИТ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ, ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ, ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ, НАВИВОЧНЫЕ СТАНКИ, ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СТАНКИ И РАЗРАБАТЫВАЮТ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СИСТЕМЫ. ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ В ТЕ ВРЕМЕНА

УТИТА СЕГОДНЯ

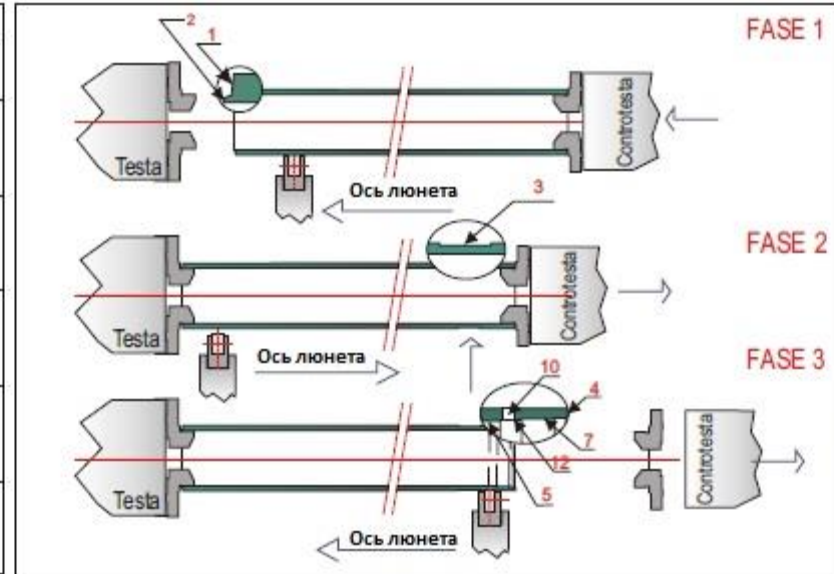
Благодаря своей глубоко укоренившейся традиции, уникальная в Италии Utita, сталкивается сегодня с конкуренцией на международном рынке

ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ЗА ОДНУ УСТАНОВКУ

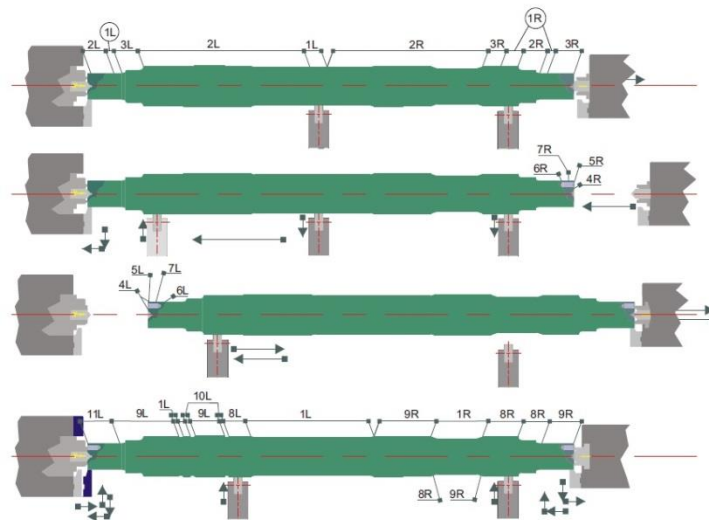


N°	ИНСТРУМЕНТЫ
9A	
5	
3	
1	
2	
4	
4A	

N°	инструмент
1	
2	
3	
4	
5	



N°	инструмент
6	
7	
10	
12	



ИНСТРУМЕНТЫ	
	1L
	2L
	3L
	4L
	5L
	6L
	7L
	8L
	9L
	10L
	11L
	1R
	2R
	3R
	4R
	5R
	6R
	7R
	8R
	9R

РЫНКИ И ПАРТНЁРЫ

ЦИЛИНДРЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ МАШИН

Effer / Komatsu Utility Europe / Caterpillar / Interpump Group / Anteo / Agop / Autogru PM / Iotti Oleod / IMG



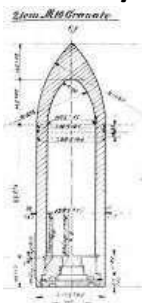
АВТОКОМПОНЕНТЫ

VM Motori / Ducati Motors / Same Duetz Fahr / Mape



ЛЁГКИЕ ВООРУЖЕНИЯ

Perazzi / Beretta / Benelli / Investarm / Gamba



ЦИЛИНДРЫ И ВАЛКИ

Cerrutti / Pam / De Julis & C. / Zenit / Bergi



ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ Nuova Pignone Inso / Parma / Calpeda / Ocrim / Off. Cadei

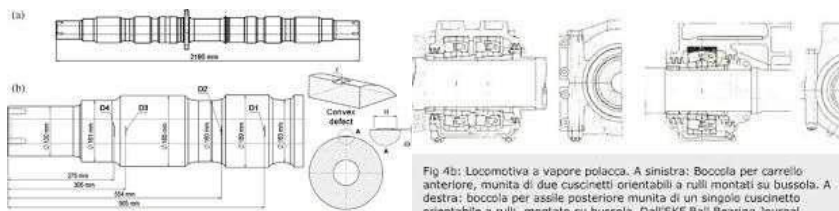


Figura 3 - Assile ispezionato (a) e posizione dei difetti (b)

Fig 4b: Locomotiva a vapore polacca. A sinistra: Boccola per carrello anteriore, munita di due cuscinetti orientabili a rulli montati su bussola. A destra: boccola per assile posteriore munita di un singolo cuscinetto orientabile a rulli, montato su bussola. Dall' SKF Ball Bearing Journal 1/1938.

utita

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ЭТО СИСТЕМА, А НЕ РАБОТА

ЛУЧШЕЕ, ЧТО МЫ МОЖЕМ СДЕЛАТЬ, ЭТО ПОНЯТЬ ВОЗМОЖНОСТИ, РАССЧИТАТЬ СВЯЗАННЫЕ С НИМИ РИСКИ, НАШУ СПОСОБНОСТЬ СПРАВИТЬСЯ С НИМИ И УВЕРЕННО ВЫПОЛНЯТЬ НАШИ ПРОЕКТЫ

100%



MADE IN ITALY



ВАШ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ *CNC CENTRI DI LAVORO SRL* В ЕАЭС
ООО ТД ЭЛИОНМОСТ, +7(911)943-9680, SPB@ELIONMOST.RU

utita



100%
MADE IN ITALY