

# Оборудование от ELIONMOST

ПОСТАВКА И ПРОДАЖА МАШИН ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ

Модели комбинированных автоматических моечных машин IFP 1200-IFP 1700 изготавливаются на несущей трубчатой раме и целиком из нержавеющей стали.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МОДЕЛЬНОГО РЯДА IFP

### Модель IFP 1200:

Размер: 1800x2000, В1700 мм

Стол: 1200x700, В400 мм

Нагрузка: 300 кг

Насос, вертикальный: 5,5 кВт, 800 л/мин

Давление: 5 бар

Бак: 1000 л

Электронагрев: 8 ТЭНов по 6 кВт каждый

Фильтровальная корзина: из нержавеющей стали

Температура регулируемая: до 80°C

Сигнал: Низкий уровень / Грязный фильтр

### Модель IFP 1700:

Размер: 3300x2300, В2150 мм

Стол: 1700x1100, В400 мм

Нагрузка: 500 кг

Насос, вертикальный: 5,5 кВт, 800 л/мин

Давление: 5 бар

Бак: 1750 л

Электронагрев: 10 ТЭНов по 6 кВт каждый

Фильтровальная корзина: из нержавеющей стали

Температура регулируемая: до 80°C

Сигнал: Низкий уровень / Грязный фильтр

## ПРЕДЛАГАЕМ К ПОСТАВКЕ МАШИНЫ ДЛЯ ФОСФАТИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

*Моечные машины моделей IFP 1200 и IFP 1700 предназначены для промывки и фосфатного обезжиривания. Верхняя рабочая камера оснащена распылительной системой. Рабочая платформа с приводом от пневматических плунжеров опускает и поднимает корзины.*

*В моечных машинах IFP 1200 и IFP 1700 предусмотрено 2 фазы обработки:*  
*- в баке промывке с полным погружением деталей и покачиванием платформы вверх-вниз*  
*- в рабочей камере с трубопроводами, расположенными по сторонам стенок, распылительные рамы с эжекторными форсунками.*

*Сочетание этих 2 фаз обработки позволяет промыть внутренние полости и глухие отверстия, либо качественно промыть мелкие детали, которые лежат в корзинах навалом.*

*В машине 2 бака: основной накопительный бак и бак промывки. Жидкость непрерывно фильтруется. Рабочий насос вертикальный погружной в стальном корпусе: крыльчатка, диффузоры, наружная гильза, основание приёмника и фильтр изготовлены из нержавеющей стали. Насос не требует обслуживания. Фильтровальная корзина из нержавеющей стали расположена снаружи и легко извлекается и очищается даже в рабочем процессе.*

*Качественный результат обработки достигается за счёт 3-ёх факторов: погружения с покачиванием платформы, распыления струй высокого давления из батареи конусно расположенных эжекторных форсунок, и благодаря высокой температуре моющего раствора. Рабочее давление на входе в форсунки 2,5 бар.*

*Температура обработки достигает 80°C, при этом не расходуется много энергии на поддержание этой температуры, потому что все поверхности, соприкасающиеся с жидкостью, надёжно изолированы, как термос. К тому же, благодаря эффекту термического шока, детали быстро высыхают самостоятельно после разгрузки из машины.*

*Пульт управления из нержавеющей стали. Процесс управляется программируемым логическим контроллером.*

*Машина оснащается дымоходом с вытяжным вентилятором для отвода испарений и конденсата, а также другими опциями по запросу.*