



## СКОРОСТЬ, МОЩНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ ДЛЯ САМОЙ ЛУЧШЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

**M20** это горизонтально-фрезерный станок с продольно-подвижной стойкой с тремя управляемыми координатами рабочих перемещений:

- продольный ход колонны и вертикальный и поперечный ход шпиндельной бабки, которая изготавливается из **Механита**.



**Станок M20** можно снабдить системой автоматической смены инструментов и навесных головок (приспособлений), фрезерными головками, план-суппортами, поворотными столами или системой сменных поворотных столов-спутников.



## СКОРОСТЬ, МОЩНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ ДЛЯ САМОЙ ЛУЧШЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

СТАНОК МОДЕЛЬ М20							
Перемещения	Колонна, поперечно	MM	4000 - 8000				
	Ползун, вертикально	MM	2000 - 2500				
	Ползун, горизонтально	MM	1200				
Подачи	Рабочие	мм/мин	0 - 5000				
	Ускоренные	мм/мин	20000				
Шпиндель	Конус	тип	ISO 50 (DIN69871)				
	Мощность мотора	кВт	30 (S1)				
	Кол-во оборотов, макс.	об/мин	4000				
Вес станка, прибл.		КГ	22000 - 40000				

ПОВОРОТНЫЕ И ПОВОРОТНО-ПОДВИЖНЫЕ СТОЛЫ									
Размеры	ММ	TT	TG4	TG6	TG18				
		800x800 2000x2000	1100x1300 1300x1500	1300x1600 1700x1600	1500x2000 2000x2000				
Перемещения	MM	нет	1500	2000-2500-3000-4000					
Вес изделия, макс.	КГ	мин 7000 макс 15000	4000	6000	18000				







## наши станки 100% изготовлены в италии.

