

TFON

MACHINE TÜRKİYE

<http://elionmost.ru/tfon-machine>

ТОРГОВЫЙ ДОМ ЭЛИОНМОСТ

194044, Санкт-Петербург г, Б.
Сампсониевский пр., д. 30/2, 26

8 (911) 943 9680

spb@elionmost.ru

www.elionmost/tfon.ru



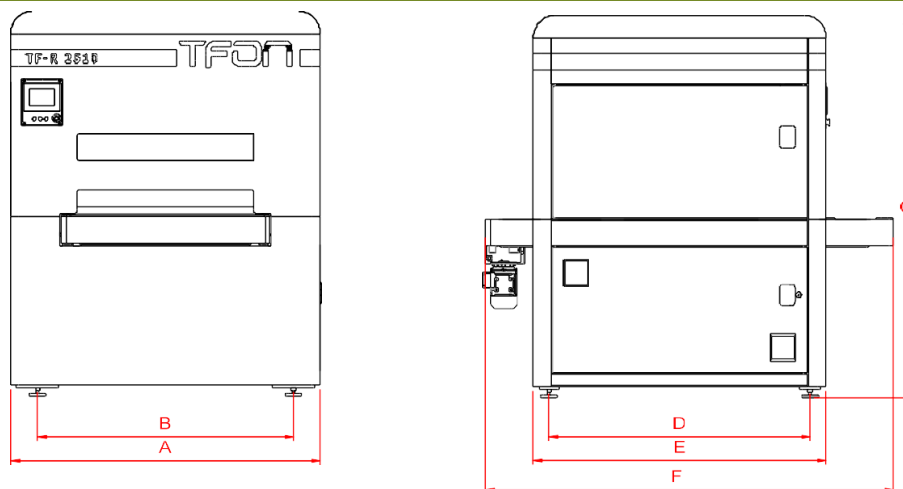
ИННОВАЦИОННЫЕ
РЕШЕНИЯ

TF-R СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫХ
ДЕТАЛЕЙ ИЗ МЕТАЛЛОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	Размеры шлифования радиального лепесткового барабана		A	B	C	D	E	F
	Диаметр	Длина						
TF-R 2565	Ø250	250	1445	1130	2310	995	1230	2085
TF-R 2510	Ø250	250	1815	1500	2310	1320	1550	2410
TF-R 3013	Ø300	400	2115	1800	2310	1640	1875	2635
TF-RB 2565	Ø250	250	1445	1130	2310	1415	1650	2505
TF-RB 2510	Ø250	250	1815	1500	2310	1750	2000	2855
TF-RB 3013	Ø300	400	2115	1800	2310	2000	2240	2930
TF-RBC 2565	Ø250	250	1445	1130	2310	1815	2050	2905
TF-RBC 2510	Ø250	250	1815	1500	2310	2165	2395	3255
TF-RBC 3013	Ø300	400	2115	1800	2310	2475	2710	3395
TF-RBF 2565	Ø250	250	1445	1130	2310	1815	2050	2905
TF-RBF 2510	Ø250	250	1815	1500	2310	2165	2395	3255
TF-RBF 3013	Ø300	400	2115	1800	2310	245	2710	3395

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Количество рабочих головок	Размеры шлифования	Ширина	Высота	Скорость подачи	Суммарная мощность	Области применения
TF-R 2565	2	Ø250x250 мм	650 мм	120 мм	0,6-10м/мин.	9,2 кВт	Притупление кромки
TF-R 2510	6	Ø250x250 мм	1000 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	12,7 кВт	Притупление кромки
TF-R 3013	6	Ø300x400 мм	1300 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	15,67 кВт	Притупление кромки
TF-RB 2565	2	Ø250x250 мм	650 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	15,6 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки
TF-RB 2510	6	Ø250x250 мм	1000 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	20,6 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки
TF-RB 3013	6	Ø300x400 мм	1300 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	27,67 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки
TF-RBC 2565	2	Ø250x250 мм	650 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	20,8 кВт	Грубая очистка, Притупление кромки
TF-RBC 2510	6	Ø250x250 мм	1000 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	27,42 кВт	Грубая очистка, Притупление кромки
TF-RBC 3013	6	Ø300x400 мм	1300 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	34,42 кВт	Грубая очистка, Притупление кромки
TF-RBF 2565	2	Ø250x250 мм	650 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	20,62 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки, Сатинирование
TF-RBF 2510	6	Ø250x250 мм	1000 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	27,17 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки, Сатинирование
TF-RBF 3013	6	Ø300x400 мм	1300 мм	120 мм	0,6-10 м/мин.	34,17 кВт	Удаление заусенцев, Притупление кромки, Сатинирование

<http://elionmost.ru/tfon-machine>



Станок TF-R предназначен для удаления грата, облоя, заусенцев, шлифования и сатинирования поверхностей черных, нержавеющей стальных и цветных металлов. Детали сохраняют оригинальный размер, выходят очищенными от заусенцев с притуплёнными кромками. Станок прост в эксплуатации. Сделано в Турции.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ И ТИПЫ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ

МОДЕЛЬ СТАНКА	TF-R 2565	TF-RB 2565	TF-RBC 2565	TF-RBF 2565	TF-R 2510	TF-RB 2510
МАТЕРИАЛ	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)
НАЗНАЧЕНИЕ	Притупление кромок	Притупление кромок, Удаление заусенцев	Грубая очистка, Притупление кромок, Удаление заусенцев,	Удаление заусенцев, Притупление кромок, Сатинирование	Притупление кромок	Притупление кромок, Удаление заусенцев
ТОЛЩИНА ЗАГОТОВКИ	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм
ШИРИНА ЗАГОТОВКИ	650 мм	650 мм	650 мм	650 мм	1000 мм	1000 мм
НАИМЕНЬШИЕ РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм
НАИБОЛЬШИЙ ВЕС ЗАГОТОВОК	350 кг	350 кг	350 кг	350 кг	500 кг	500 кг
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.
НАИМЕНЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	3000 м³/ч	3000 м³/ч	3000 м³/ч	3000 м³/ч	4000 м³/ч	4000 м³/ч
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ СТАНКА	9,2 кВт	15,6 кВт	20,62 кВт	20,62 кВт	12,17 кВт	20,67 кВт
ВЕС СТАНКА	2000 кг	2200 кг	2500 кг	2500 кг	2530 кг	2800 кг
ТИП ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный

ОЧИСТКА ГРУБЫХ ФРАКЦИЙ (С)

станочный узел с молотковым барабаном выполняет грубую зачистку и сбивает наплывы, облой, заусенцы, образовавшиеся на заготовках после резки лазером, газовым резаком и пр.



ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ (В)

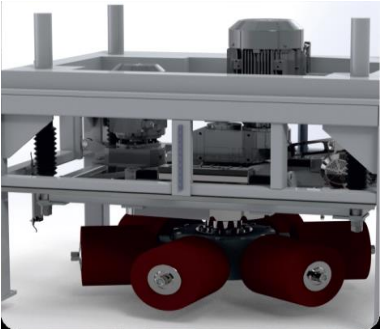
станочный узел с кольцевой абразивной лентой выполняет черновое шлифование и зачищает поверхность заготовок от окалины, грата, ржавчины, грунта, заусенцев, царапин и пр.



МОДЕЛЬ СТАНКА	TF-RBC 2510	TF-RBF 2510	TF-R 3013	TF-RB 3013	TF-RBC 3013	TF-RBF 3013
МАТЕРИАЛ	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)	Сталь (Стандарт) Алюминий и нержавеющая сталь (Опция)
НАЗНАЧЕНИЕ	Грубая очистка	Удаление заусенцев, Притупление кромок, Сатинирование	Притупление кромок	Притупление кромок, Удаление заусенцев	Удаление заусенцев, Грубая очистка, Притупление кромок	Удаление заусенцев, Притупление кромок, Сатинирование
ТОЛЩИНА ЗАГОТОВКИ	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм	3-120 мм
ШИРИНА ЗАГОТОВКИ	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм
НАИМЕНЬШИЕ РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм	100x100 мм
НАИБОЛЬШИЙ ВЕС ЗАГОТОВОК	500 кг	500 кг	600 кг	600 кг	600 кг	600 кг
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.	1-10м/мин.
НАИМЕНЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	4000 м³/ч	4000 м³/ч	5500 м³/ч	5500 м³/ч	5500 м³/ч	5500 м³/ч
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ СТАНКА	27,42 кВт	27,17 кВт	15,67 кВт	27,67 кВт	34,42 кВт	34,17 кВт
ВЕС СТАНКА	2000 кг	3200 кг	3200 кг	2800 кг	3100 кг	3500 кг
ТИП ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный	Магнитный, опция Вакуумный

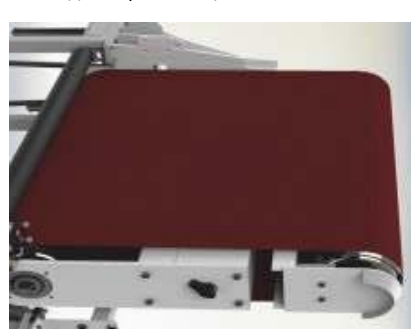
ПРИТУПЛЕНИЕ КРОМОК (R)

станочный узел карусельного типа с вращающимися лепестковыми абразивными щётками выполняет притупление кромок, равномерно очищает кромки радиусом до 2 мм, зачищает поверхность.



САТИНИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ (F)

станочный узел с кольцевой абразивной лентой выполняет получистовое шлифование, придаёт поверхности завершенный вид, перед покраской, для нержавеющей сталей.

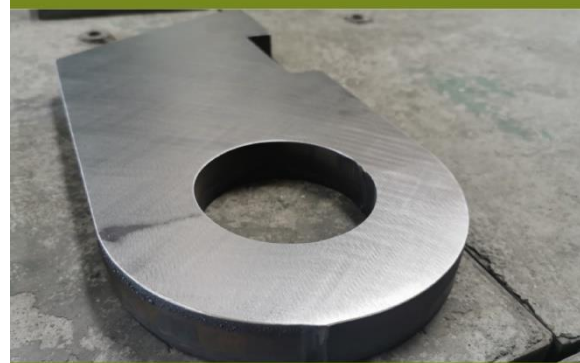




Конвейер с двигателем с регулируемой скоростью или без двигателя. 2x1,5 м. Совместим со станками.



До обработки



После обработки

Вакуумная поддержка заготовок на конвейерной ленте

КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ ЗАГОТОВОК



ВАКУУМНАЯ ПОДДЕРЖКА



ИНФОРМАЦИИ О РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛАХ

АБРАЗИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Характеристики

Гибкая структура с абразивным ворсом, продолжительный срок службы.

Срок службы до 1500 часов.



ЦИРКОНИЕВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА

Характеристики

Циркониевый песок на тканевой основе поликон.

Срок службы до 32 часов.



КЕРАМИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА

Характеристики

Керамический песок на тканевой основе полиэстер.

Срок службы до 64 часов.



<http://elionmost.ru/tfon-machine>



ТОРГОВЫЙ ДОМ ЭЛИОНМОСТ

194044, Санкт-Петербург г,
Б. Сампсониевский пр., д. 30/2, 26

☎ 8 (911) 943 9680

spb@elionmost.ru

www.elionmost/tfon.ru

